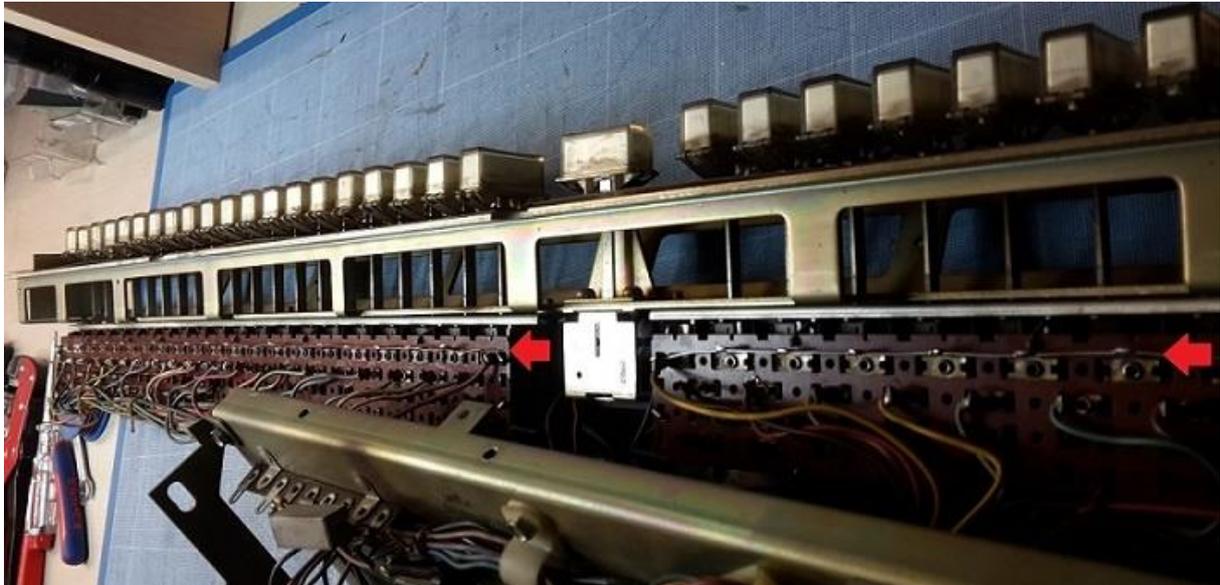


Un clavier de 3700 est toujours fortement oxydé. Les contacts neufs sont impossibles à trouver et ceux d'occasion risquent beaucoup d'avoir le même souci de mauvais contacts. Pour avoir un enclenchement du latch solenoid qui permet d'entrer une sélection, il faut qu'un contact de chaque touche du clavier soit fermé, et comme ils sont tous en série, il faut donc que 30 contacts soient parfaits pour activer la bobine ! Impossible.

Le plus simple est de passer un fil de cuivre nu au travers de toutes les bornes et de le souder (mais un pontage entre l'entrée et la sortie du clavier suffirait également).



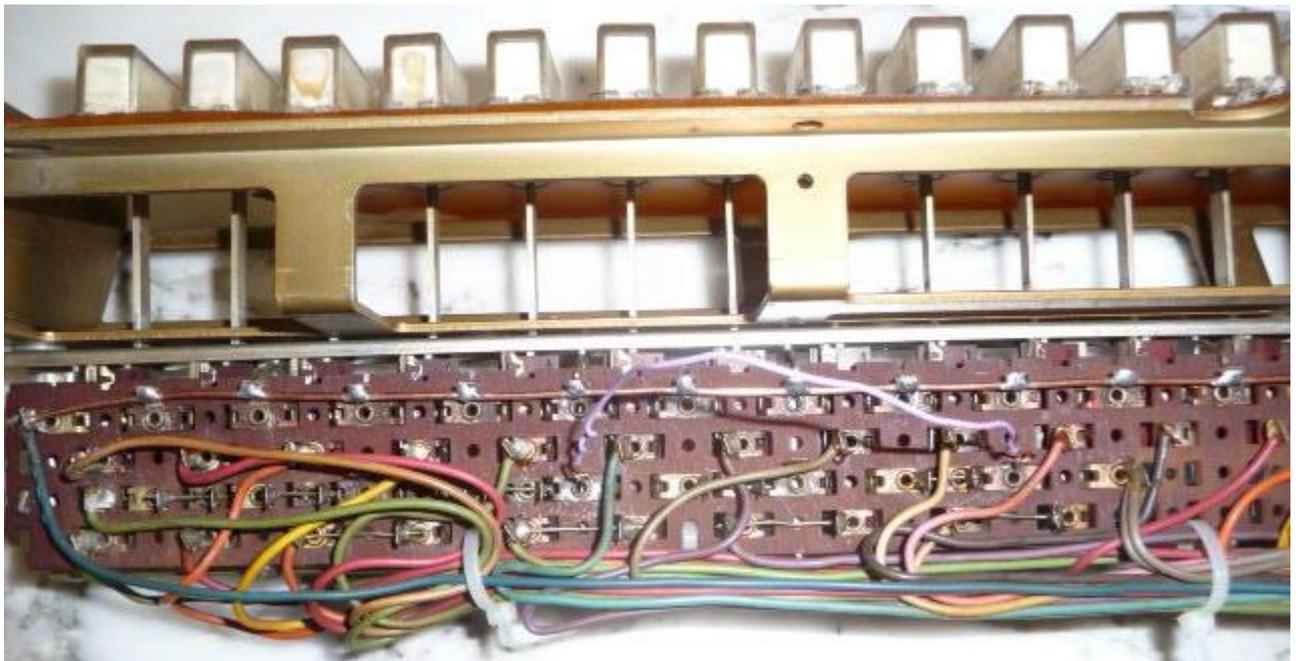
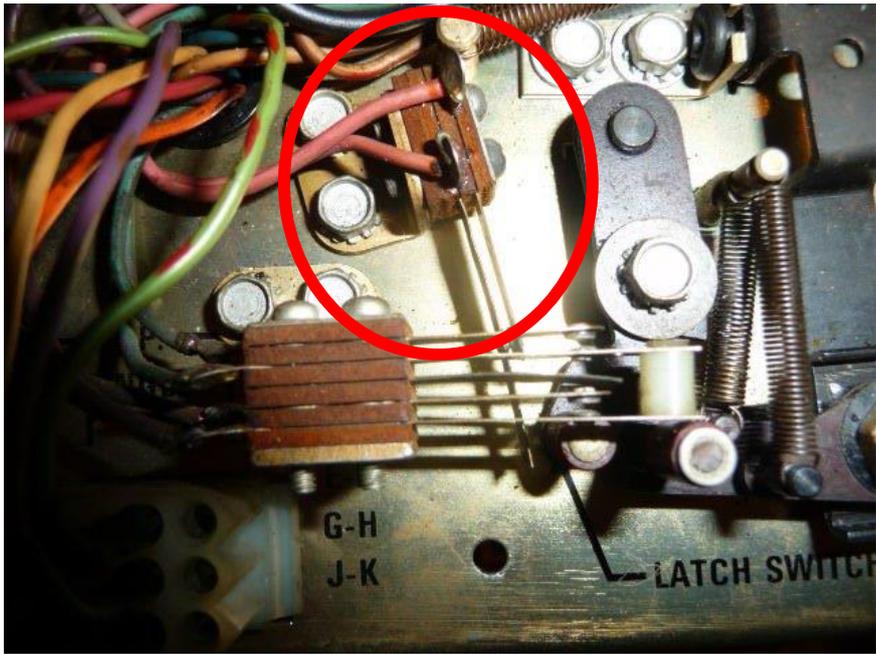
La latch solenoid s'active maintenant. Mais lors d'une sélection dès l'appuie sur une lettre, la bobine cliquète à mort, et le disjoncteur du 12V saute (-28 VDC potentiellement aussi). Cela ne se produit pas avec l'appuie sur un chiffre, uniquement les lettres.

En fait les 3700/3800 sont totalement différents des 3500/3600 ! En effet, la solution 3600 de souder un fil entre tous les contacts lettres et chiffres ne marche pas sur les 3700 parce que le circuit électrique est différent, d'où le cliquetis.

Chaque touche a un contact va-et-vient qui véhicule un signal de +12V à touche levée et -28V à touche enfoncée ! Le choix de l'alimentation se fait par la position de la bobine de blocage.

Le problème est que on ne peut pas souder la barette de cuivre sur le clavier pour virer l'anti-triche aussi facilement que sur d'autres juke. En effet, la coupure est utilisée pour gérer la sélection. Mais on n'a pas le choix que de mettre cette barette à cause du clavier pourri.

La solution est donc malgré tout de souder cette barette et d'ajouter un contact fermés au repos (sur les lettres) pour générer cette coupure lors d'un appui touche malgré la barette. De plus la platine a déjà cet emplacement pour ce contact vus que cela fonctionnait comme cela sur les anciens modèles.



Ligne de soudure aux touches du clavier

En fait il existe 2 type de claviers sur les Wurlitzer 3700.

- La première génération **SANS** le SERIE LETTER SWITCH
- La seconde génération **AVEC** le SERIE LETTER SWITCH

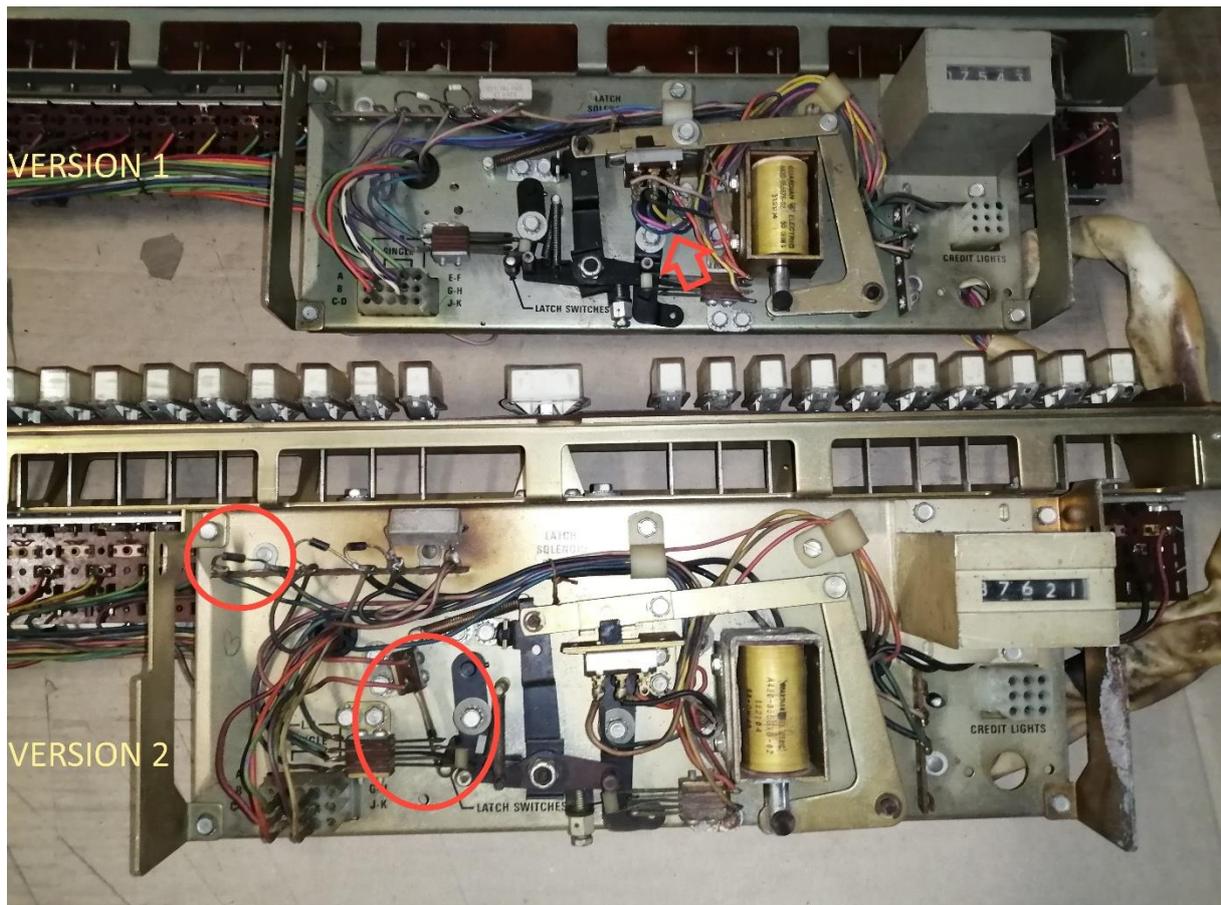
Le ServiceSlant-W-381de Wurlitzer est un document émis pour le rétrofit des claviers de première génération vers la seconde par l'ajout d'un switch et d'une diode sur le clavier. Mais aussi l'ajout d'une diode dans la control box.

Donc le problème évoqué ci-dessus avec le souci de court-circuit suite à l'ajout d'une ligne sur le clavier ne concerne que la première génération, la seconde n'est pas affectée par ce soucis.

En conséquence, la modification d'un clavier première génération vers la seconde est quasi impératif.



ServiceSlant-W-381
_3700_Check_These_



Note : suivant la version de la documentation on trouve effectivement les 2 types de câblage clavier dans les schémas.

WURLITZER SERVICE SLANT

YOUR QUESTIONS OR COMMENTS ON "SERVICE SLANTS"
ARE WELCOME AT ANY TIME

WURLITZER SERVICE DEPARTMENT • NORTH TONAWANDA, NEW YORK



This Service Slant supercedes Service Slant W-379 in its entirety.

SUBJECT: Addition of a Switch and Bracket Assembly and possible replacement of the Letter Latch Lever to provide means for switch actuation, where required, plus addition of a Diode to the Model 3700, 3760 and 7500A Selector Switch Assemblies and addition of a Diode to the Control Box Timing Board to preclude the possibility of damage to Transistor TR-2 on the Control Box Timing Board and/or loss of established credits on the BC/AC.

AFFECTING: All Model 3700 Series and 7500A Phonographs already manufactured.

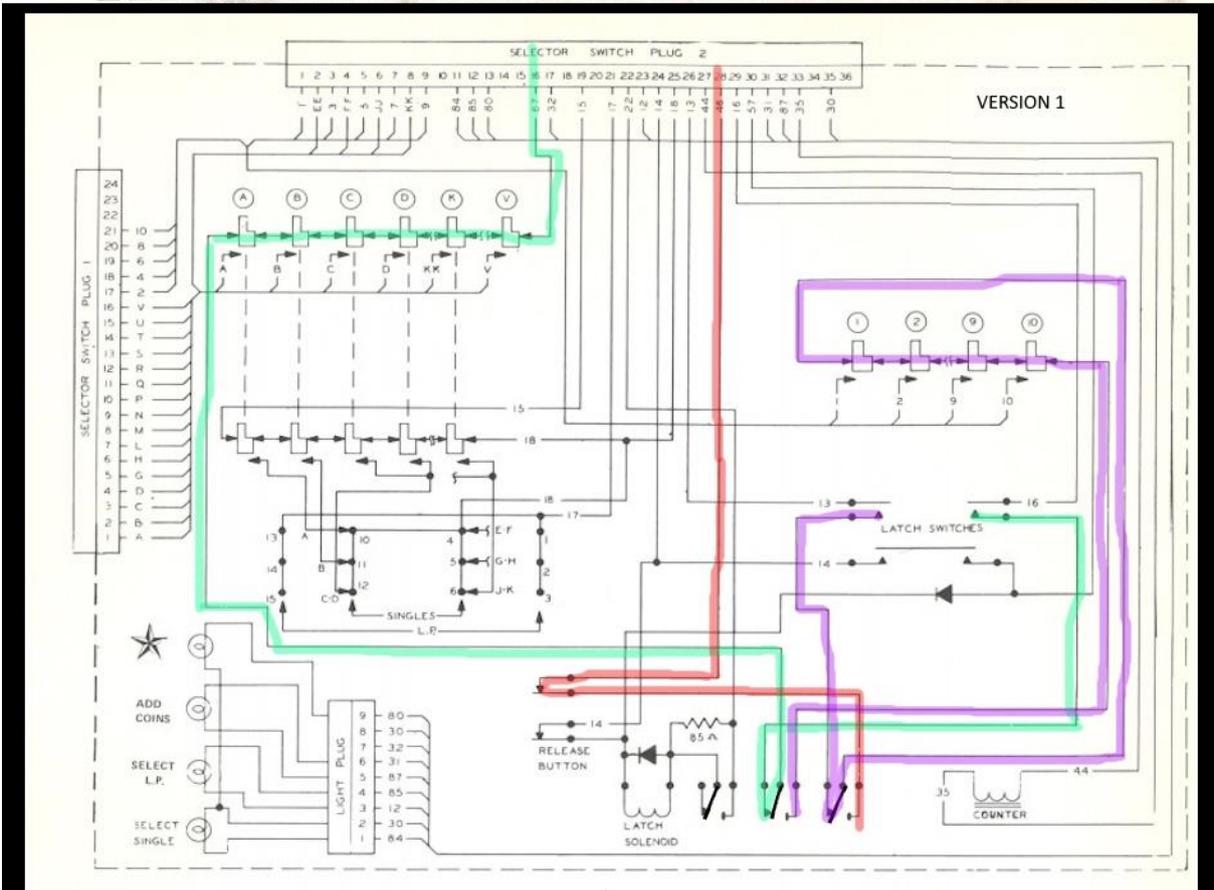
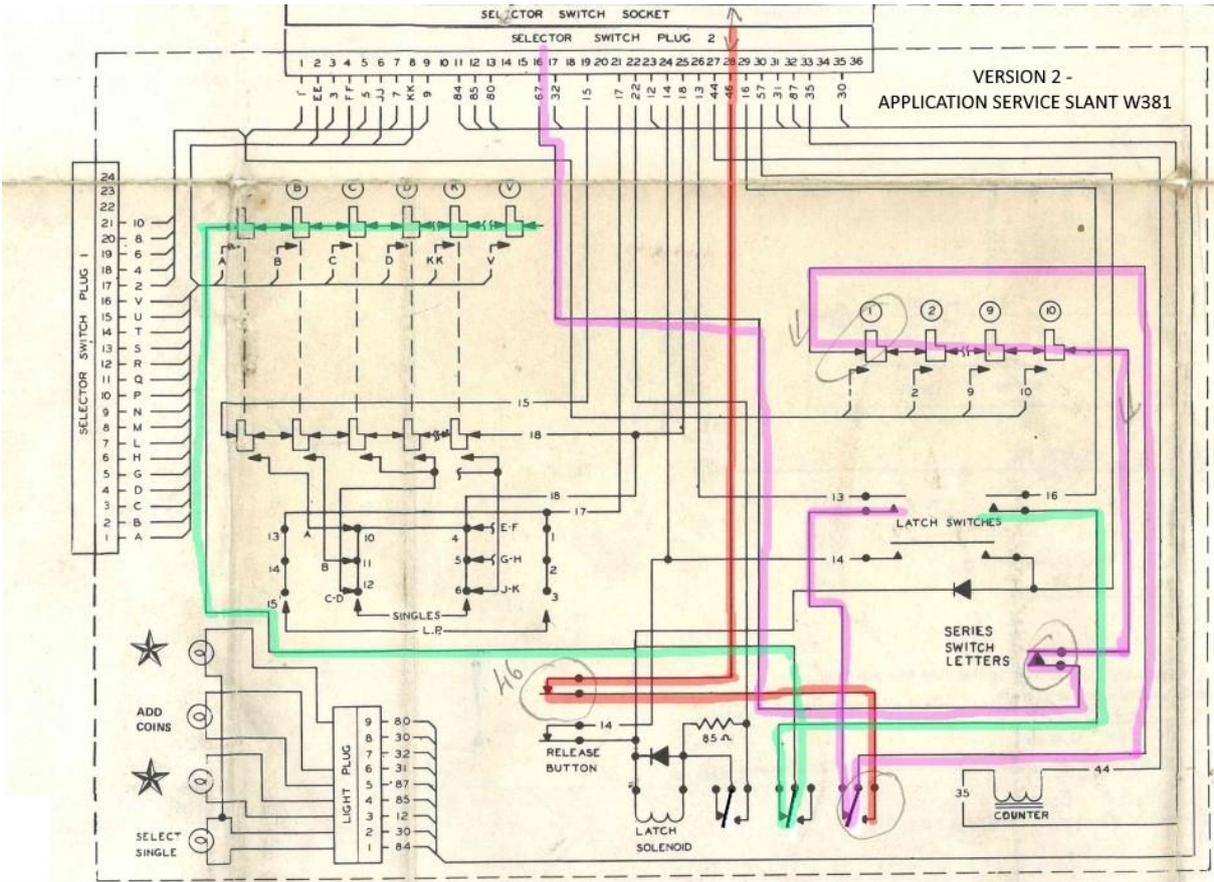
NOTE: Listed below are the changes to be incorporated in the production line. Phonographs should be checked to determine change/s required.

| Change | Model |
|-------------------------|-------------------------|
| Letter Latch Lever | 3700) |
| | 3760) (where required) |
| | 3710) |
| | 7500A) |
| Selector Switch | 3700 |
| | 3760 |
| | 3710 |
| | 7500A |
| Diode - Selector Switch | 3700 |
| | 3760 |
| | 3710 (not required) |
| | 7500A |
| Diode - Timing Board | 3700 |
| | 3760 |
| | 3710 |
| | 7500A |

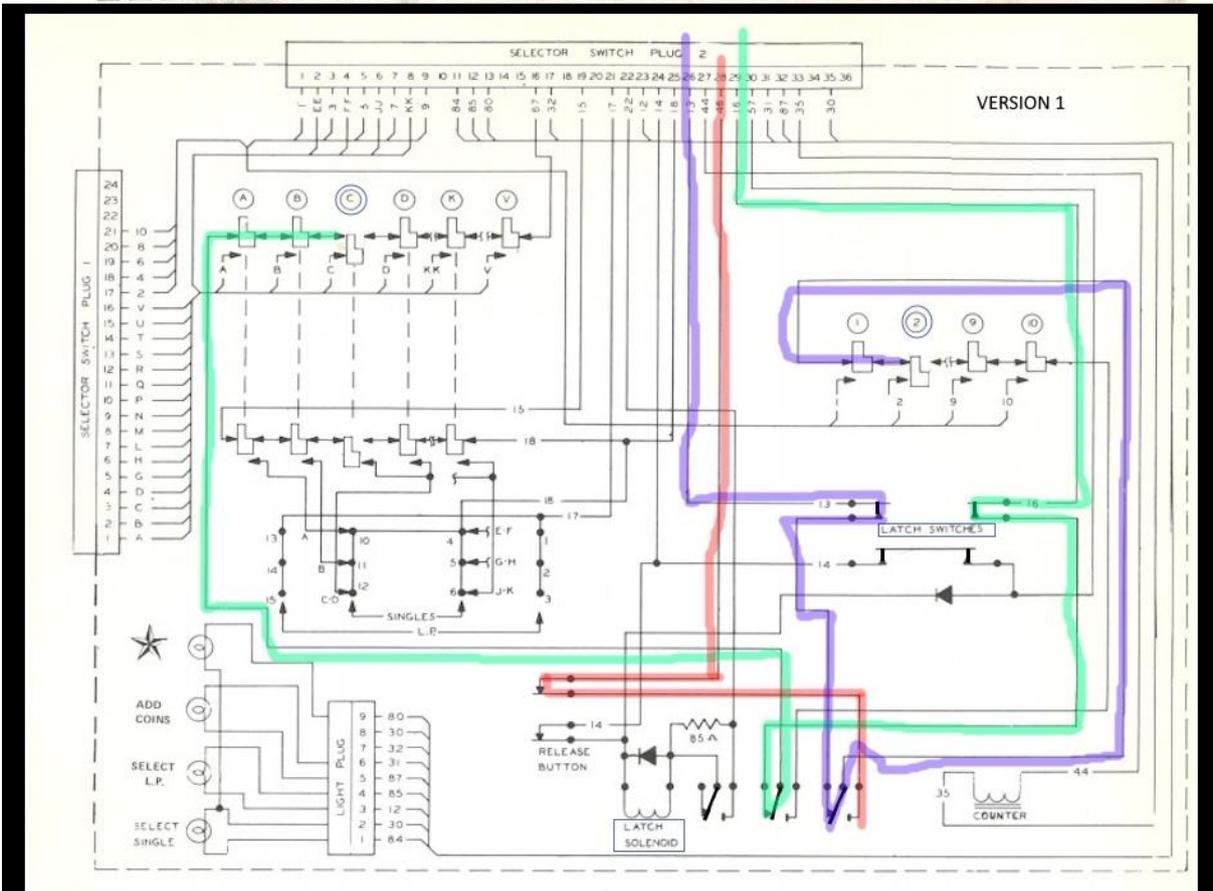
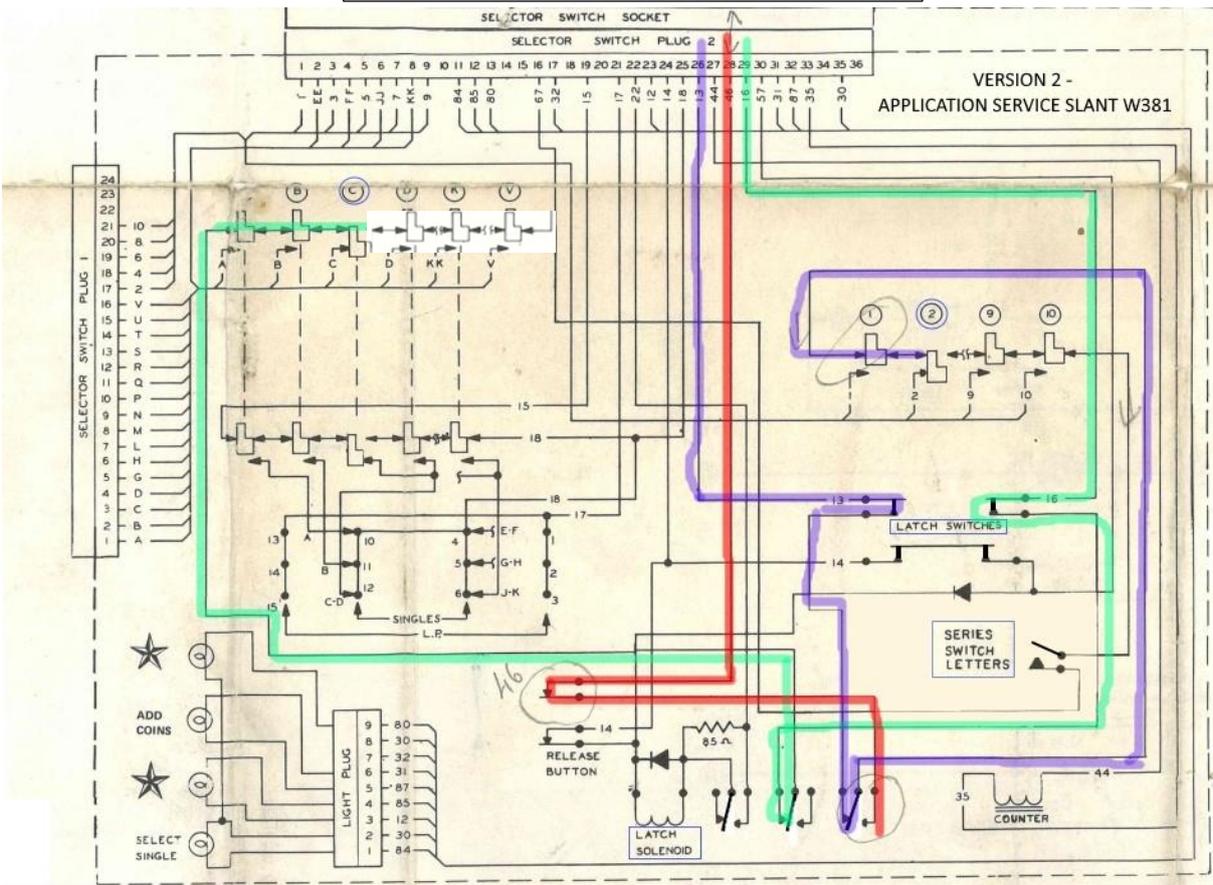
Materials Required

1 - 117695 Letter Latch Lever Assembly
2 - 76700-23 Diode
1 - 66007 Switch and Bracket Assembly
2 - 76902-34 Screw, 8-32 x 1/4 HEX SEM.

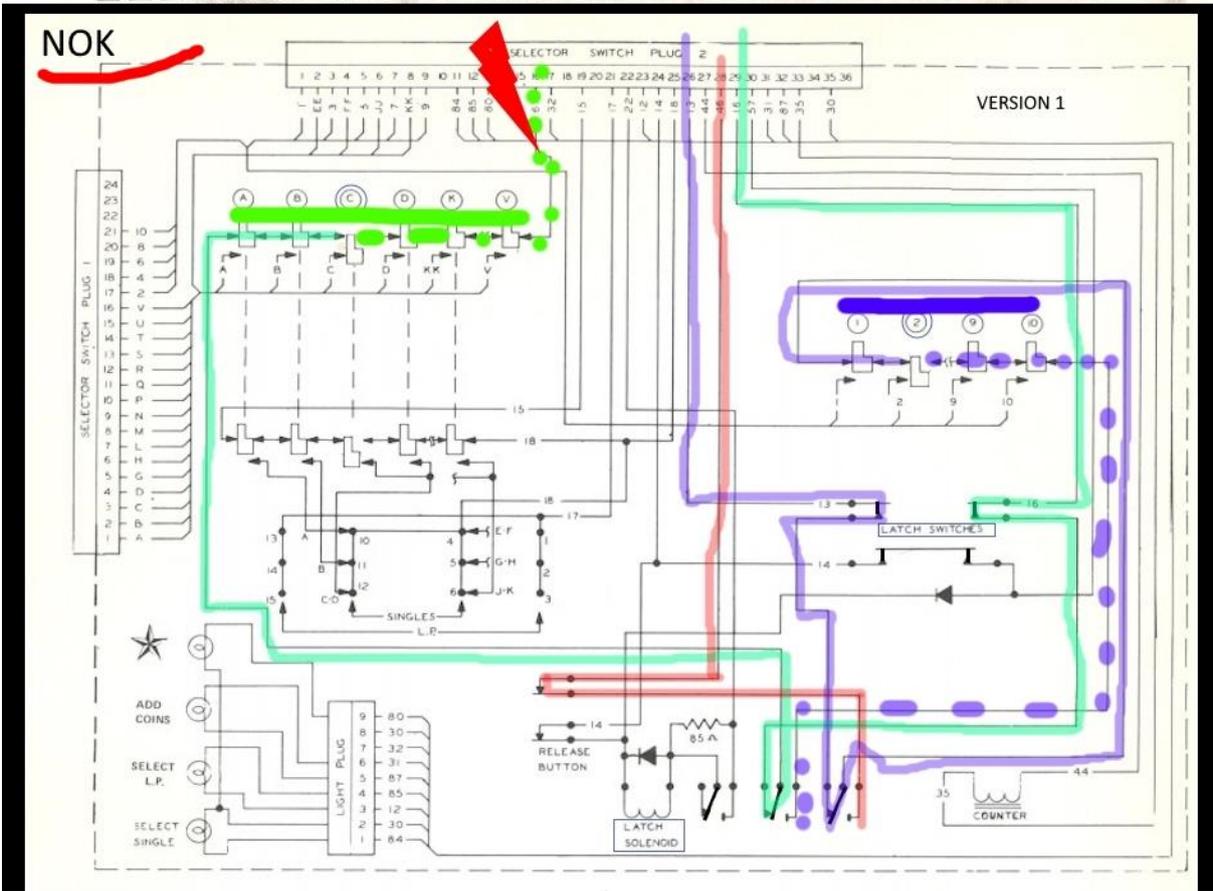
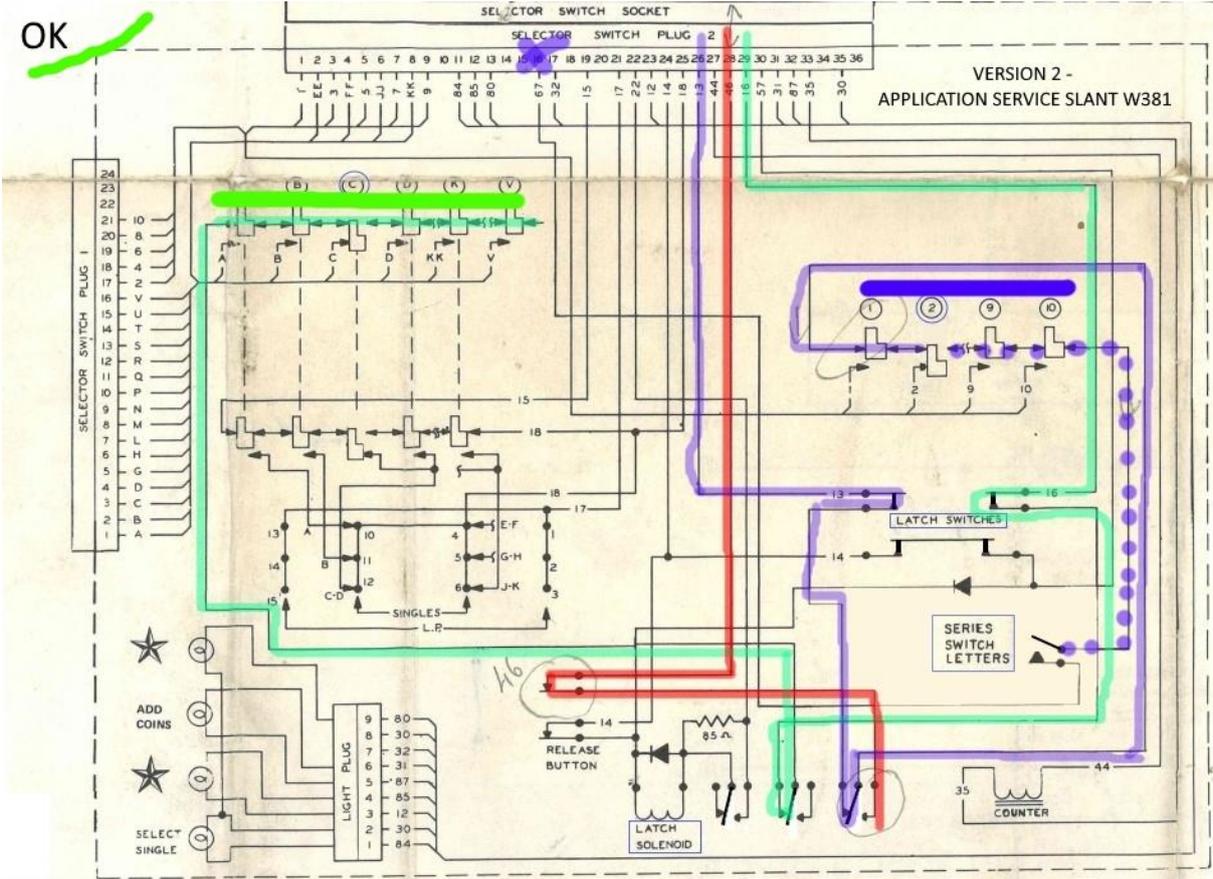
Bobine de latch active



Bobine de latch active - Touches enfoncées



Bobine active - Touches enfoncées - Ligne anti triche



Il faut donc appliquer le bulletin de service 381 !!!!!